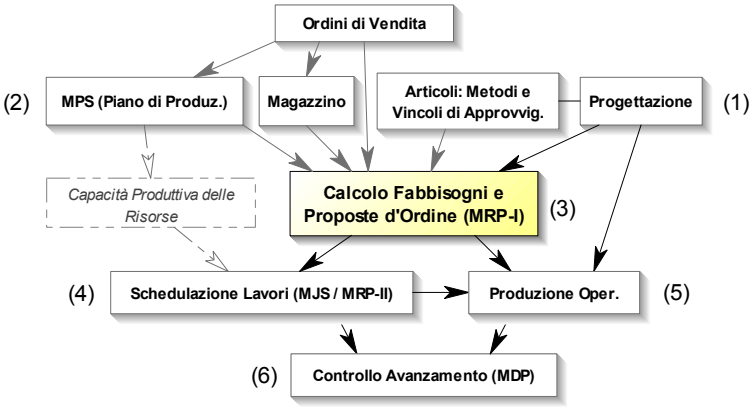
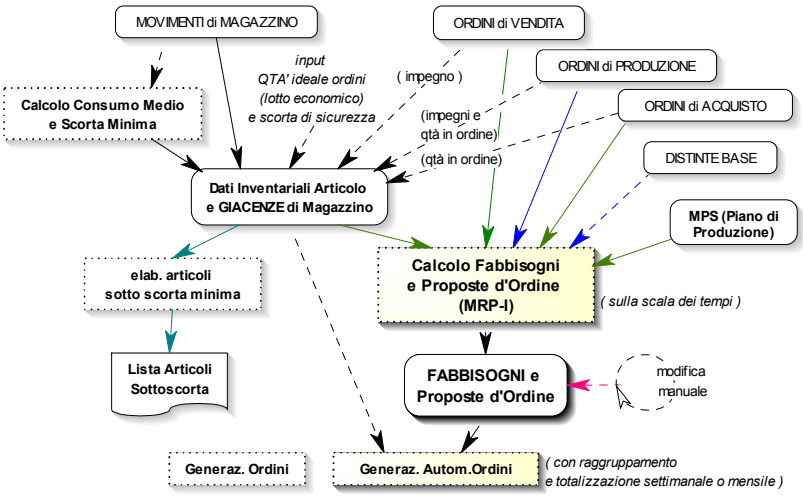
Una gestione della produzione completa è composta, in sequenza, dalle seguenti attività:

progettazione, programmazione, esplosione dei fabbisogni e pianificazione degli ordini (MRP-I), schedulazione e assegnazione dei lavori alle risorse (MRP-II), lancio di produzione (generazione ordini), controlli di avanzamento delle attività (MDP).

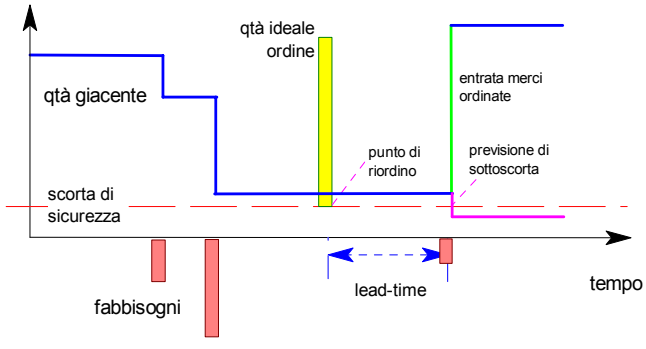


Le diverse caratteristiche dei prodotti finiti e dei mercati conducono ad altrettante metodologie di risposta con cui le aziende fronteggiano la domanda: produzioni **per commesse singole**, produzioni **per commesse ripetitive**, produzioni **per il magazzino**.
In molte realtà si utilizzano sistemi misti, in cui ad esempio componenti e semilavorati vengono pianificati a seguito dello studio statistico dei consumi, mentre i prodotti finiti vengono assemblati su commessa.
Il modulo "pianificazione ordini" permette di calcolare, in ogni caso, **quali merci siano da acquistare o da produrre e per quali scadenze**, tenendo conto di:



1. ***fabbisogni*** *relativi agli ordini di vendita (commesse) e agli ordini di produzione già confermati;*
2. ***giacenze*** *di magazzino;*
3. *quantità già* ***impegnata*** *per ordini precedenti;*
4. *quantità* ***mancante*** *per ordini i cui componenti sono già stati prelevati e sono già in lavorazione;*
5. ***ordini*** *di acquisto o produzione* ***già emessi***
6. ***previsioni*** *di vendita (****MPS****).*

Mediante una apposita funzione le **proposte d'ordine** così generate possono essere **confermate** e quindi trasformate automaticamente in ordini effettivi.
All'interno delle procedure vengono inoltre introdotti e utilizzati i concetti di **scorta minima**, scorta **di sicurezza**, **lotto minimo**, **incremento di lotto**, lotto **economico**, **punto di riordino**, **lead-time di fornitura**, etc…

La sintesi tra previsione dei fabbisogni e vincoli economici imposti dalle politiche di riordino consente in questo modo di ottenere una forte **ottimizzazione** di tutta la gestione delle scorte, e questo comporta una importante **riduzione** dei relativi **costi di stoccaggio.**

Generazione automatica degli Ordini
in base alla previsione di sfondamento della scorta di sicurezza
da parte dei fabbisogni e alla qtà ideale ordine (o lotto minimo)