

## Movimentazione Wi-Fi con Codici a Barre Novità

Tutte le aziende che **movimentano merci** devono oggi automatizzarne al massimo i processi di **gestione**, e in particolare le operazioni di **ricevimento**, **allocazione in magazzino**, **prelievo** (per produzione o spedizione), **trasferimento**, **controllo giacenze** e **inventari**, etc.

In molti casi per automatizzare il rilevamento dei dati non è possibile utilizzare i normali terminali P.C., ubicati in postazioni fisse, ma è indispensabile sfruttare tutti i dispositivi offerti dalle più recenti tecnologie, come ad es. i **terminalini portatili**.

Prodotto innovativo per la **gestione avanzata** della **Logistica** che, utilizzando proprio terminali portatili, consente un collegamento diretto **in tempo reale** con i **dati** del sistema informativo centrale **Impresa<sup>24</sup>**, attraverso la semplice **lettura dei codici a barre** (barcode) e una **connessione wireless standard** (il palmare utilizza direttamente il BPL residente sul server attraverso una connessione terminal server wireless, ossia in rete locale, e quindi senza necessità di tabelle HOST per l'interscambio dati).

In alternativa alla connessione wireless è anche disponibile un modulo "Pocket" che consente di utilizzare la stessa procedura in versione "**Off-Line**", con **costi ridotti** per l'acquisto dell'Hardware (access point e infrastruttura); in questo caso la trasmissione dei dati alla rete centrale può essere effettuata **via Cradle (culla)** oppure **GPRS** (se presente la scheda nel terminale), con **sincronia** parziale o totale dei dati.

Su questi terminali si possono effettuare in modo integrato le seguenti operazioni:

- Ingresso Merci** (ricevimento O.A. da fornitore / O.P. da produzione), con controllo **quantità** articoli, **spunta righe ricevute**, etc.;
- Prelievo distinta base** per **Ordine di Produzione** (il terminale visualizza tutte le UDC/VANI in cui risulta essere giacente l'art.)
- Prelievo materiali** per **evasione Commesse Ordini di Vendita** (l'operatore addetto alle spedizioni seleziona il cliente e ottiene la visualizzazione delle righe da prelevare con la quantità richiesta) – N.B.: tutti i dati di prelievo vengono memorizzati per la successiva generazione automatica dei **DDT** per le **Spedizioni**.
- Movimentazione** Manuale o **Trasferimento** materiali senza documenti (per **resi** da produzione, **scarti**, **prelievo materiali non presenti** in distinta base, etc.)
- Inventario Periodico** "a rotazione" per articolo (vengono visualizzati tutti i Vani/UDC che contengono l'articolo, con la quantità presente, e l'operatore può rettificare o conf. il dato)
- Controllo Giacenze** per magazzino (articoli / lotti).
- Diversi tipi di **Etichette** e **Stampe** con **codici a barre** (standard o personalizzate) per gli operatori di magazzino.

La gestione dei **Vani** (che permette di suddividere l'area adibita a magazzino in **Corsie/Piani/Colonne**), e la gestione delle **Unità di Carico (UDC, che permette l'associazione Articolo-Vano-UdC)**, consentono inoltre di implementare diverse logiche per l'**ottimizzazione** dei percorsi e la messa a dimora.

DIODOZN-800V	
DIODO ZENER 800 V	
n° lotto:	
	A410000007
n° serie:	
	XX5ZEN-800V

Tra i vantaggi e i risultati di questo sistema si possono quindi indicare: l'**ottimizzazione** degli **spazi** e delle **strutture**, la **mappatura dinamica** dei magazzini, il **controllo** delle giacenze a qualsiasi livello (magazzino, lotto, UdC, lotto/UdC), la piena **tracciabilità** dei lotti (e quindi anche il blocco dei lotti in scadenza), l'**eliminazione** degli **errori** umani di rilevazione, l'**indipendenza** degli operatori dalla conoscenza dei prodotti, la **riduzione dei tempi** di approntamento delle merci e il conseguente **miglioramento del servizio** al cliente.